

FONTAINE DE NETTOYAGE PNEUMATIQUE POUR SOLVANT **Code 1502**

Utiliser uniquement des solvants, gras et non chlorés

NE PAS UTILISER DE PRODUITS AQUEUX ou LESSIVIELS

Constituée de deux éléments emballés séparément :

1) FONTAINE Code 1000 :

Conçue pour être posée sur un fût de 220 L de solvant, ou sur chassis fixe ou mobile, pour l'utilisation de tonnelets de 60 à 100 L.

Garantie 1 an

Bac en tôle 15/10è, recouverte de peinture EPOXY, de couleur bleu.

Dimension du plan de travail : 800 x 500 mm.

Hauteur du bac : 65 mm.

Hauteur des côtés et du fond : 270 mm.

Egouttoir latéral et bavette de protection avant.

Livrée avec :

- Tube plongeur en PVC pour retour produit
- Ecrou de fixation pour fût métallique.



2) POMPE - Code 502 :

Pompe aspirante à faible débit, de type à engrenages, pour solvant gras. Brevetée indésamorçable.

Corps de pompe en aluminium.

Modèle à air comprimé (pression de 1,5 à 5 bars maxi).

Débit variable de 60 à 170 L/heure.

Garantie 1 an

Livrée avec les accessoires suivants :

- Vanne de réglage d'arrivée d'air
- Support robinet
- Flexible d'aspiration équipé d'une crépine de filtration
- Pinceau nylon et flexible avec manche en bois
- Sachet de visserie et clips.



3) COLISAGE :

- 1 Carton 800 x 500 x 75 mm

Poids brut = 25 kg